

# 5-Achs Portal-Bearbeitungszentrum Modell VPC 45 DASK

## Arbeitsraum

X-Verfahrweg	2200 mm
Y-Verfahrweg	1540 mm
Z-Verfahrweg	800 mm

## Schwenkkopf

Schwenkkopf	stufenlos positionierender frei interpolierender Cytec 2-Achs-Schwenkkopf
Schwenkbereich A-Achse	-110° bis +110°
Schwenkbereich B-Achse	-360° bis +360°

## Vorschubantriebe

Eilganggeschwindigkeiten X/Y-Achse	20 m/min
Eilganggeschwindigkeiten Z-Achse	20 m/min
Vorschubkraft in X,Y,Z-Achse	9000 N

## Arbeitsspindel

Spindel	wassergekühlter AC-Hohlwellenmotor
Werkzeugaufnahme	HSK A63
Max. Leistung / Moment bei 40 % ED	51 kW / 85 Nm / (27 kW / 130 Nm)
Drehzahlreihe	30 – 18000 1/min, Nenndrehzahl 5700 1/min / (2000 1/min)

## AXA NC Rundtisch / Arbeitsraum

Typ / Planscheibe	RTA 5 TF, 1250 mm Planscheiben-Durchmesser Torque-Antrieb
Tischbelastung	5000 kg
Drehzahl	20 1/min max.
Genauigkeit	± 5"

## Werkzeugwechsler

Wechslerausführung	Kettenmagazin (HSK A63)
Anzahl der Plätze	36 Werkzeugplätze (erweiterbar auf 60 Plätze)
Max. Werkzeugdurchmesser	60 mm
Max. Werkzeuglänge	250 mm

## Steuerung

CNC-Bahnsteuerung	Heidenhain TNC 640
-------------------	--------------------

## Zubehör / Sonderausstattung

- Linearwälzführungen in allen Achsen
- Rückkühlaggregat für Schaltschrank und Spindel
- Messtaster RMP 60, Fabr. Renishaw
- Dynamische Kollisionsüberwachung DCM
- wahlweise Verwendung der Außenkühlung mit Druckluft oder Kühlschmiermittel
- Sperrluft für die Längenmesssysteme in den Grundachsen
- Sperrluft auf die B-Achse (Schwenkkopf-Messsystem) sowie C-Achse/Rundtisch
- Elektromechanisch angetriebene Türen
- 2 Handspülpistolen
- elektronisches Handrad HR 510
- Vorrüstung Roboterschnittstelle