



5-Achs Fahrständer-Bearbeitungszentrum Modell VHC 3-2600 XTS *EDITION*

Arbeitsraum

X-Verfahrweg	2600 mm / 2 x 1050 mm
Y-Verfahrweg	900 mm
Z-Verfahrweg	950 mm

Schwenkkopf

Schwenkkopf	stufenlos positionierender Schwenkkopf
Schwenkbereich	+/-100°

Vorschubantriebe

Eilganggeschwindigkeiten in X/Y-Achse	40 m/min
Eilganggeschwindigkeiten Z-Achse	30 m/min
Vorschubkraft in X,Y,Z-Achse	9000 N

Arbeitsspindel

Spindel	wassergekühlter AC-Hohlwellenmotor
Werkzeugaufnahme	SK 40
Max. Leistung / Moment bei 40 % ED	40 kW / 191 Nm
Drehzahlreihe	bis 14000 1/min

AXA NC Rundtisch / Arbeitsraum

Typ / Planscheibe	RTA 4TF Ø 1000 mm
Tischbelastung	2000 kg
Genauigkeit	± 5"

Werkzeugwechsler

Wechslerausführung	Stationäres Kettenmagazin außerhalb vom Arbeitsraum
Anzahl der Plätze	1. Kette: 36 Plätze (Magazin erweiterbar)
Max. Werkzeugdurchmesser	85 mm / 135 mm (bei freien Nachbarplätzen)
Max. Werkzeuglänge	400 mm

Steuerung

CNC-Bahnsteuerung	Heidenhain TNC7
-------------------	-----------------

Zubehör / Sonderausstattung

- Linearwälzführungen in allen Achsen
- Rückkühlanlage für Schaltschrank, Spindel und Rundtisch
- Messtaster RMP 60, Fabr. Renishaw
- wahlweise Verwendung der Innen- und Außenkühlung mit Druckluft oder Kühlschmiermittel
- mechanisches Öl- und Emulsionsnebelabscheidegerät, Fabr. IFS
- elektronisches Handrad HR 510
- zwei Handspülpistolen